



**Ανάπτυξη και επίδειξη μοντέλων πρόληψης και
επαναχρησιμοποίησης Αποβλήτων Ηλεκτρικού και
Ηλεκτρονικού Εξοπλισμού (ΑΗΗΕ)**

**Development and Demonstration of Waste Electrical &
Electronic Equipment (WEEE) Prevention and Reuse Paradigms**

Action B.6 – Προώθηση και Υποστήριξη της Κουλτούρας Πρόληψης
ΑΗΗΕ στην Ελλάδα

**Deliverable B6.2 - Συνοπτικός Οδηγός Επισκευών Κατ' Οίκον για
Ηλεκτρικό Εξοπλισμό
– Μέρος 2^ο –**

LIFE Environment and Resource Efficiency – LIFE14 ENV/GR/000858



Αθήνα

Ιούνιος 2019



ανακύκλωση
συσκευών Α.Ε.



Ε.Ο.ΑΝ.
ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ



Οικολογική Υπηρεσία Ανακύκλωσης



ΠΡΑΣΙΝΟ ΤΑΜΕΙΟ



Χαροκόπειο
Πανεπιστήμιο



Πίνακας Περιεχομένων

2	Αναμείκτης/Τεμαχιστής Τροφίμων – Blender	3
2.1	Γενικά – Αρχή Λειτουργίας.....	3
2.2	Ενδείξεις Δυσλειτουργίας – Πιθανές Βλάβες.....	3
2.3	Βήματα Επιδιόρθωσης Βλαβών	4

Ευρετήριο Πινάκων

Πίνακας 2: Ενδείξεις Δυσλειτουργίας & Πιθανές Βλάβες Αναμίκτη / Τεμαχιστή Τροφίμων – Blender	4
---	---

Ευρετήριο Εικόνων

Εικόνα 2: Αναμείκτης / Τεμαχιστής Τροφίμων – Blender	5
---	---

2 Αναμείκτης/Τεμαχιστής Τροφίμων – Blender

2.1 Γενικά – Αρχή Λειτουργίας

Ο οικιακός αναμείκτης – τεμαχιστής αφορά σε μικρού μεγέθους συσκευή που χρησιμοποιείται για την ομογενοποίηση βρώσιμων στελεχών τροφίμων.

Η αρχή λειτουργίας του βασίζεται στην περιστροφή του ρότορα, ενός κινητήρα, ο οποίος συνδέεται σε σειρά με τον κυλινδρικό άξονα επί του οποίου είναι προσαρμοσμένα (πακτωμένα ή/και αποσπώμενα) τα στελέχη ομογενοποίησης – τεμαχισμού, δηλαδή, τα κοπτικά πτερύγια. Η ταχύτητα περιστροφής του άξονα με τα κοπτικά πτερύγια, μπορεί να μεταβάλλεται και να ρυθμίζεται με ειδικό διακόπτη. Η ισχύς του κινητήρα επίσης ποικίλει ωστόσο, όσο μεγαλύτερη είναι, τόσο λιγότερο ο αναμείκτης είναι ευπαθής σε βλάβες. Ένας γενικός κανόνας για την επιλογή οικιακού αναμείκτη – τεμαχιστή, ως προς την ανθεκτικότητά του είναι η επιλογή κινητήρα με ισχύ μεγαλύτερη από 250 Watt.

Το βασικό ηλεκτρικό κύκλωμα του οικιακού αναμείκτη – τεμαχιστή αποτελείται από τον κινητήρα, διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας (διακόπτης 'on – off'), το ρυθμιστή ταχύτητας περιστροφής, το διακόπτη ασφαλείας και το καλώδιο παροχής ηλεκτρικού ρεύματος. Ο διακόπτης ασφαλείας αποτελεί τμήμα κυκλώματος που προστατεύει τον κινητήρα του αναμείκτη έναντι υπερθέρμανσης. Συγκεκριμένα, σε περίπτωση όπου τα κοπτικά πτερύγια, λόγω αυξημένης μηχανικής αντίστασης του προς τεμαχισμό ή ανάμειξη μέσου, δε δύνανται να τεμαχίσουν το υλικό, τότε το κύκλωμα ασφαλείας διακόπτει αυτόματα τη λειτουργία του κινητήρα προκειμένου να τον προστατεύσει έναντι υπερθέρμανσης και κατ' επέκταση αστοχίας.

Για τις απαιτήσεις του παρόντος ΣΟΕ, επιλέχθηκε ένας μικρός αναμείκτης σταθερής ταχύτητας πτερωτής με ενσωματωμένο διακόπτη λειτουργίας τύπου 'on-off' και κύκλωμα ασφαλείας.

2.2 Ενδείξεις Δυσλειτουργίας – Πιθανές Βλάβες

Κατ' αναλογία με το φορητό – επιτραπέζιο ανεμιστήρα, οι αναμείκτες – blenders εμφανίζουν ανάλογες κατηγορίες βλαβών. Η μόνη διαφοροποίηση έγκειται στο γεγονός ότι, λόγω της μεταβαλλόμενης δύναμης που απαιτείται να εφαρμοστεί κατά τον τεμαχισμό, οι εν λόγω συσκευές διαθέτουν κύκλωμα ασφαλείας για προστασία του κινητήρα έναντι υπερθέρμανσης και εν τέλει αστοχίας. Το εν λόγω κύκλωμα ενεργοποιείται όταν η ισχύς που απαιτείται για τον τεμαχισμό είναι μεγαλύτερη από την ονομαστική ισχύ του κινητήρα του τεμαχιστή.

Οι πλέον συνήθεις ενδείξεις δυσλειτουργίας ενός αναμείκτη – blender και οι πιθανές βλάβες παρατίθενται ακολούθως σε πινακοποιημένη μορφή.

Πίνακας 1: Ενδείξεις Δυσλειτουργίας & Πιθανές Βλάβες Αναμίκτη / Τεμαχιστή Τροφίμων – Blender

Δυσλειτουργία		Πιθανή Βλάβη	
A/A	Ένδειξη	A/A	Αίτιο Βλάβης
1	Αδυναμία Εκκίνησης	1	Αστοχία του Μεταλλικού Ακροδέκτη Διασύνδεσης Καλωδίωσης Κυκλώματος Έναρξης – Παύσης Λειτουργίας
		2	Αστοχία του Διακόπτη Έναρξης – Παύσης Λειτουργίας (διακόπτης 'on – off')
		3	Αστοχία του Μεταλλικού Ακροδέκτη Διασύνδεσης Καλωδίωσης Κυκλώματος Ασφαλείας
		4	Αστοχία του Διακόπτη Ασφαλείας
2	Αδυναμία Περιστροφής ή/και Μειωμένη Ταχύτητα Περιστροφής Κοπτικών Πτερυγίων	5	Συσώρευση Ξηρών Σωματιδίων στο Κομβίο Έναρξης – Παύσης Λειτουργίας ή/και στο Σημείο Σύνδεσης Άξονα Κινητήρα με Άξονα Περιστροφής Κοπτικών Πτερυγίων

2.3 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλαβών

Ακολουθώντας, για κάθε μια από τις βλάβες που αναφέρονται στον ανωτέρω Πίνακα και αφορούν σε αναμείκτη – blender παρατίθενται τα βήματα επιδιόρθωσης. Κάθε βήμα συνοδεύεται από φωτογραφικό 'υλικό' προκειμένου να παρέχεται στο χρήστη μια εποπτική απεικόνιση του τρόπου επιδιόρθωσης.

Τα βήματα επιδιόρθωσης για κάθε βλάβη ακολουθούν την αύξουσα σειρά του Πίνακα 2.

Απαραίτητη προϋπόθεση για την αλληλουχία των βημάτων επιδιόρθωσης είναι η αποσύνδεση του αναμείκτη – blender από το καλώδιο παροχής ηλεκτρικής ισχύος, καθ' όλη τη διάρκεια της διαδικασίας επιδιόρθωσης.

Επίσης, σε κάθε περίπτωση αλλαγής ενός εξαρτήματος (π.χ. ακροδέκτες καλωδίων, διακόπτης 'on-off'), το νέο εξάρτημα θα πρέπει να είναι του ίδιου τύπου, διαστάσεων και χαρακτηριστικών με αυτό που υπέστη τη βλάβη. Συνίσταται η φωτογράφιση ή η σήμανση της συνδεσμολογίας μεταξύ εν σειρά συνδεδεμένων εξαρτημάτων, για πιο εύκολη επανασύνδεση μετά την επισκευή / αλλαγή.

Προκειμένου για επιδιόρθωση κατ' οίκον, τα συνιστώμενα μέσα ατομικής προστασίας και τα εργαλεία κατά την επιδιόρθωση των βλαβών του Πίνακα 2, κατά περίπτωση, περιλαμβάνουν:

- 2.3.1** Εφαρμοστά γάντια από λάστιχο (γάντια μιας χρήσης) για προστασία των χεριών από αιχμηρά στοιχεία εξαρτημάτων.
- 2.3.2** Κατσαβίδι.
- 2.3.3** Τανάλια ή πένσα.
- 2.3.4** Βολτόμετρο για τις απαιτήσεις διαγνωστικού ελέγχου.
- 2.3.5** Αιχμηρό Μεταλλικό Αντικείμενο (π.χ. μαχαίρι).

Σημειώνεται ότι, τα βήματα επιδιόρθωσης για το σύνολο των βλαβών που αναφέρθηκαν ανωτέρω αποτελούν δραστηριότητες που μπορούν να γίνουν από τον κάτοχο – χρήστη του αναμείκτη – blender κατ' οίκον και με χρήση κοινών εργαλείων. Σε περίπτωση όπου, ο κάτοχος – χρήστης δεν επιθυμεί να προβεί ο ίδιος στην επιδιόρθωση, ή/και προκειμένου για βλάβη που δεν αναφέρεται στον ανωτέρω Πίνακα, προτείνεται η επίσκεψη σε κατάλληλα αδειοδοτημένο τεχνικό προσωπικό με εξειδίκευση στην επισκευή – επιδιόρθωση ηλεκτρικού εξοπλισμού.

Επίσης, στην περίπτωση όπου, αφού ακολουθηθούν τα βήματα επιδιόρθωσης, η βλάβη εξακολουθεί να υφίσταται, προτείνεται η επίσκεψη σε κατάλληλα αδειοδοτημένο τεχνικό προσωπικό με εξειδίκευση στην επισκευή – επιδιόρθωση ηλεκτρικού εξοπλισμού.

Εικόνα 1: Αναμείκτης / Τεμαχιστής Τροφίμων - Blender



2.3.1 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με A/A 1

Για την επιδιόρθωση της βλάβης με A/A 1, οι απαιτήσεις σε εξοπλισμό περιλαμβάνουν:

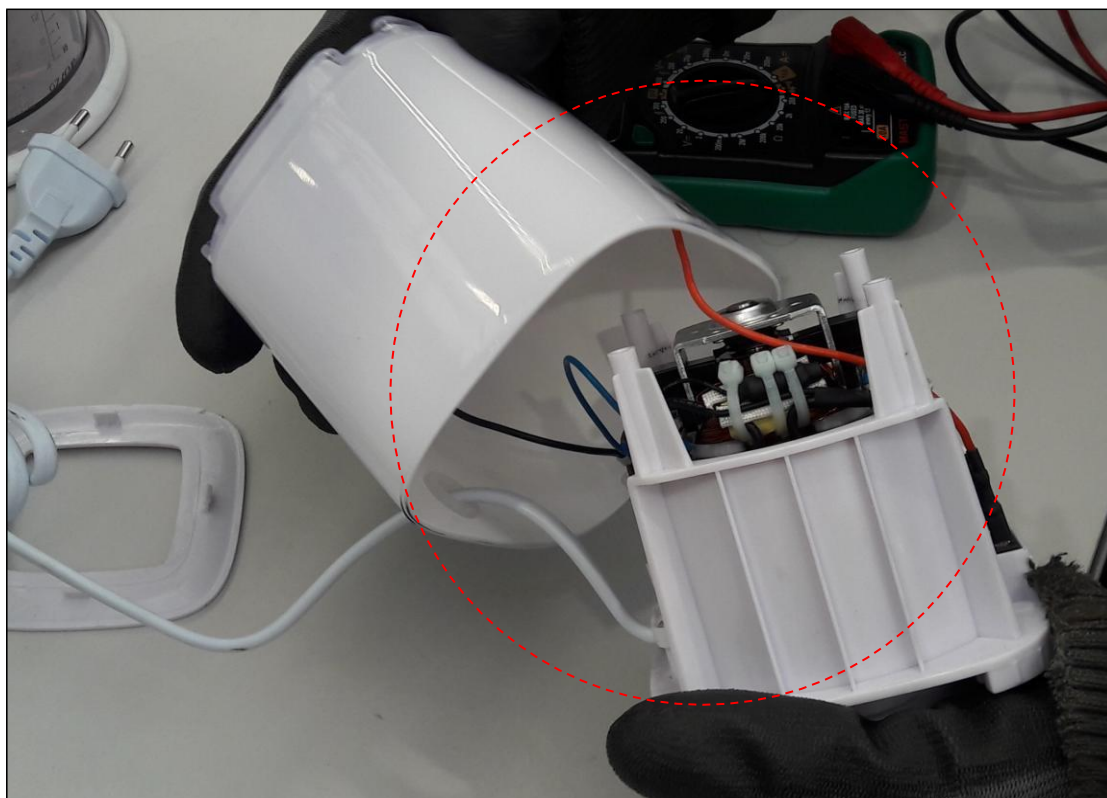
- Κατσαβίδι.
- Τανάλια ή πένσα.
- Μεταλλικό Ακροδέκτη Διασύνδεσης Καλωδίωσης Κυκλώματος Έναρξης – Παύσης Λειτουργίας με διαστάσεις και τεχνικά χαρακτηριστικά ίδια με εκείνου που υπέστη βλάβη.

Προκειμένου για αδυναμία εκκίνησης του αναμείκτη – blender, η οποία ενδεχομένως να οφείλεται σε αστοχία του μεταλλικού ακροδέκτη διασύνδεσης καλωδίωσης με το διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας, συνίσταται να ακολουθηθούν τα εξής βήματα:

Βήμα 1^ο: Αποσυνδέουμε το ρευματολήπτη (φισ) του καλωδίου του αναμείκτη – blender από το ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

Βήμα 2^ο: Αποσυναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.





Βήμα 3°: Αφαιρούμε το διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.



Βήμα 4°: Αφαιρούμε το μεταλλικό ακροδέκτη καλωδίωσης που υπέστη βλάβη από τον ακροδέκτη του διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας.

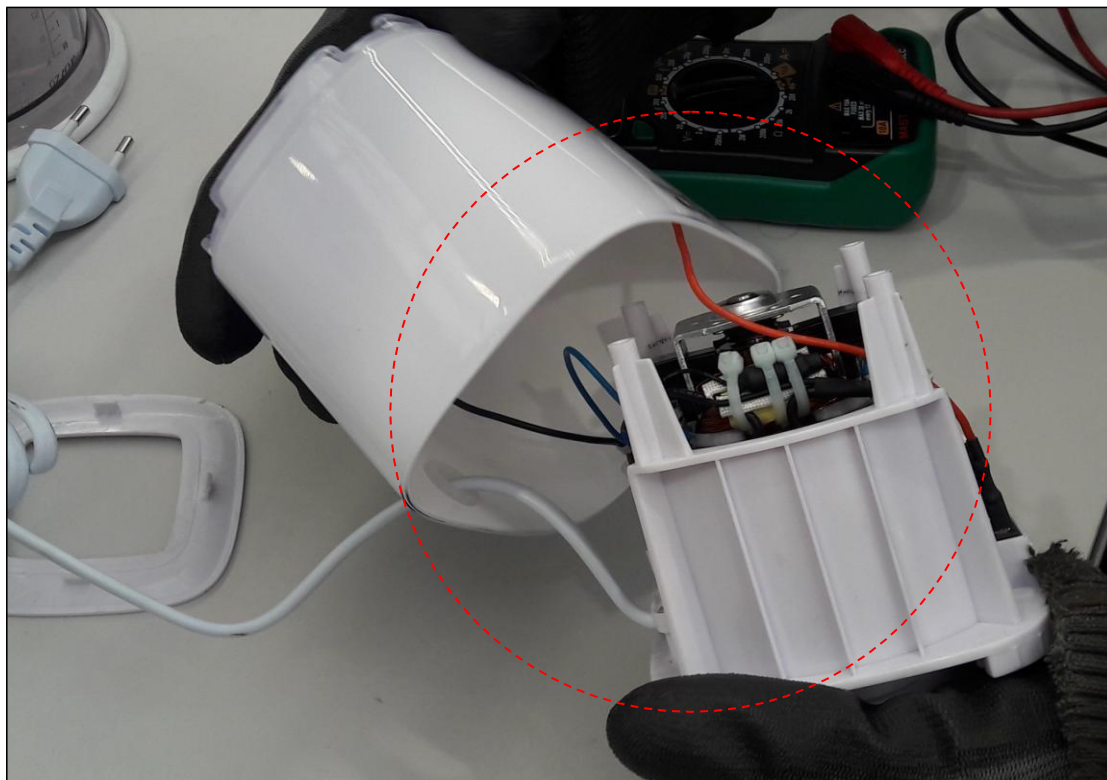


Βήμα 5°: Συνδέουμε το νέο μεταλλικό ακροδέκτη καλωδίωσης καταρχάς στο καλώδιο σύνδεσης με τον κινητήρα και εν συνεχεία, στον ακροδέκτη του διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας.

Βήμα 6°: Επανατοποθετούμε το διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος στο πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.



Βήμα 7^ο: Συναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα με το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



Βήμα 8^ο: Συνδέουμε το ρευματολήπτη (φικ) του καλωδίου του αναμίκτη – blender στο ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

Βήμα 9^ο: Παράδοση του μεταλλικού ακροδέκτη διασύνδεσης καλωδίωσης που υπέστη βλάβη είτε σε ΚΔΤ ΑΗΗΕ, είτε σε ειδικό μέσο στα σημεία συλλογής ΑΗΗΕ της ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ ΣΥΣΚΕΥΩΝ Α.Ε..

2.3.2 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με Α/Α 2

Για την επιδιόρθωση της βλάβης με Α/Α 2, οι απαιτήσεις σε εξοπλισμό περιλαμβάνουν:

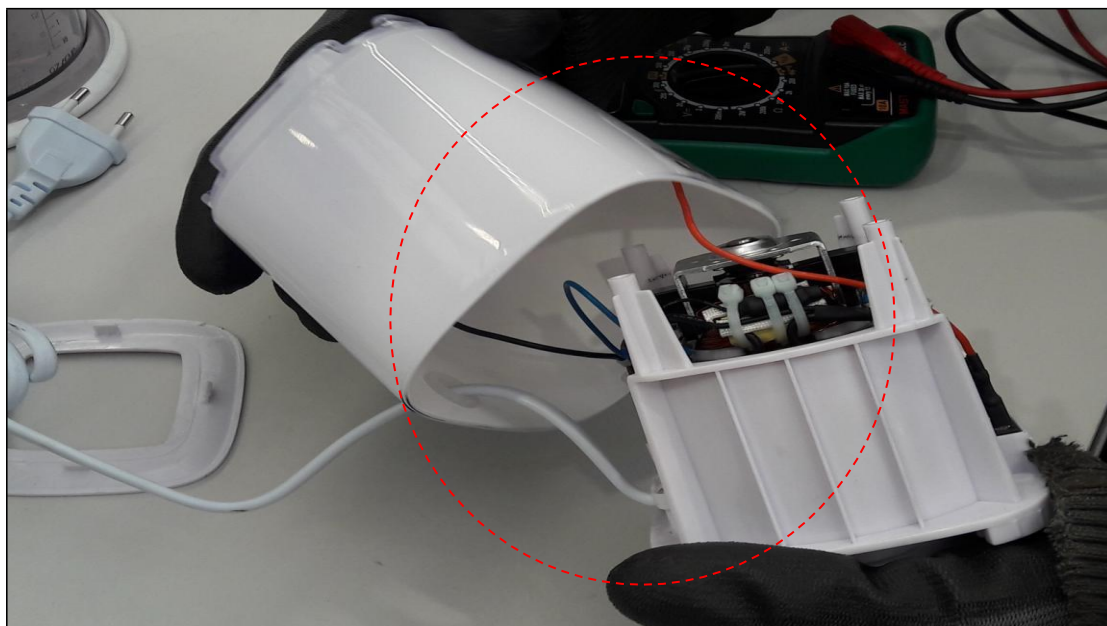
- Κατσαβίδι.
- Τανάλια ή πένσα.
- Βολτόμετρο για διαγνωστικό έλεγχο.
- Διακόπτη Έναρξης – Παύσης Λειτουργίας (διακόπτης ‘on – off’) με διαστάσεις και τεχνικά χαρακτηριστικά ίδια με εκείνου που υπέστη βλάβη.

Προκειμένου για αδυναμία εκκίνησης του αναμίκτη – blender, η οποία ενδεχομένως να οφείλεται σε αστοχία του διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας, συνίσταται να ακολουθηθούν τα εξής βήματα:

Βήμα 1^ο: Αποσυνδέουμε το ρευματολήπτη (φικ) του καλωδίου του αναμίκτη – blender από το ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

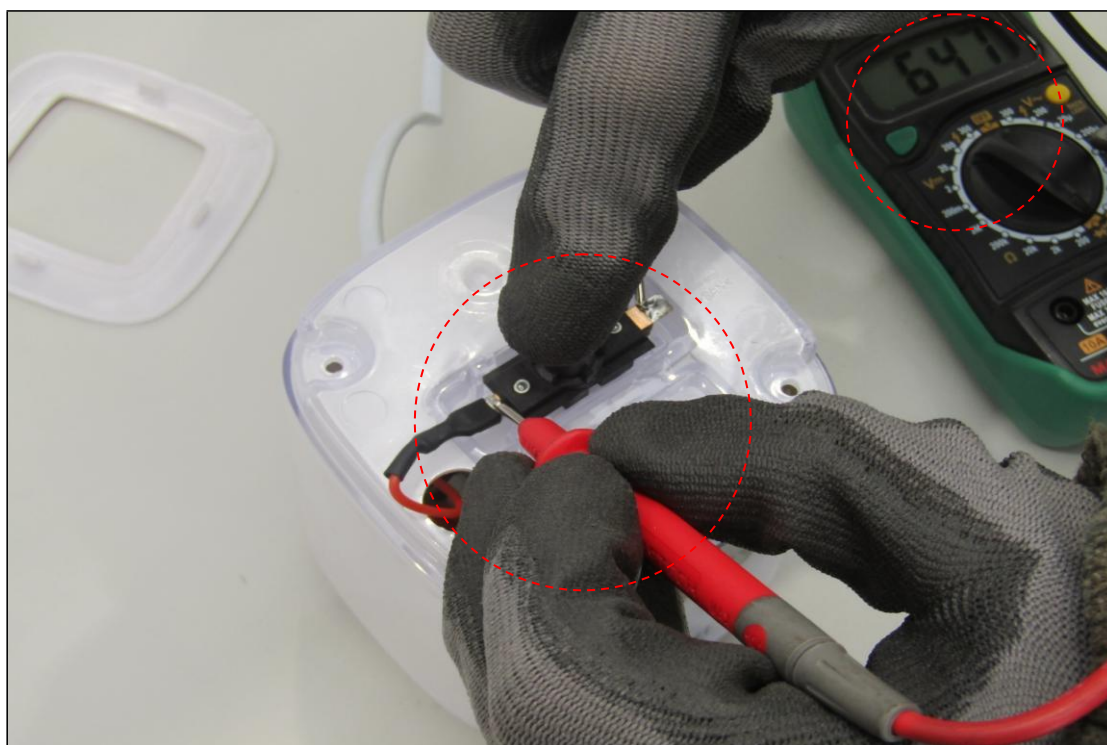
Βήμα 2^ο: Αποσυναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.





Βήμα 3^ο: Ελέγχουμε έναντι αστοχίας του ακροδέκτης των καλωδίων σύνδεσης του κινητήρα με το διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας. Σε περίπτωση αστοχίας ενός ή/και των δύο ακροδεκτών, ακολουθούμε τη διαδικασία που περιγράφεται στην Ενότητα 2.3.1 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με Α/Α 1.

Βήμα 4^ο: Εφαρμόζουμε τους ακροδέκτες ενός βολτομέτρου επί των δύο ακροδεκτών διασύνδεσης καλωδίωσης στο διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας. Σε περίπτωση όπου διαπιστωθεί διέλευση ηλεκτρικού ρεύματος, η αστοχία αφορά στο διακόπτη του κυκλώματος ασφαλείας, οπότε και ακολουθείται η διαδικασία που περιγράφεται στην Ενότητα 2.3.4 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με Α/Α 4.



Βήμα 5°: Αφαιρούμε το διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.

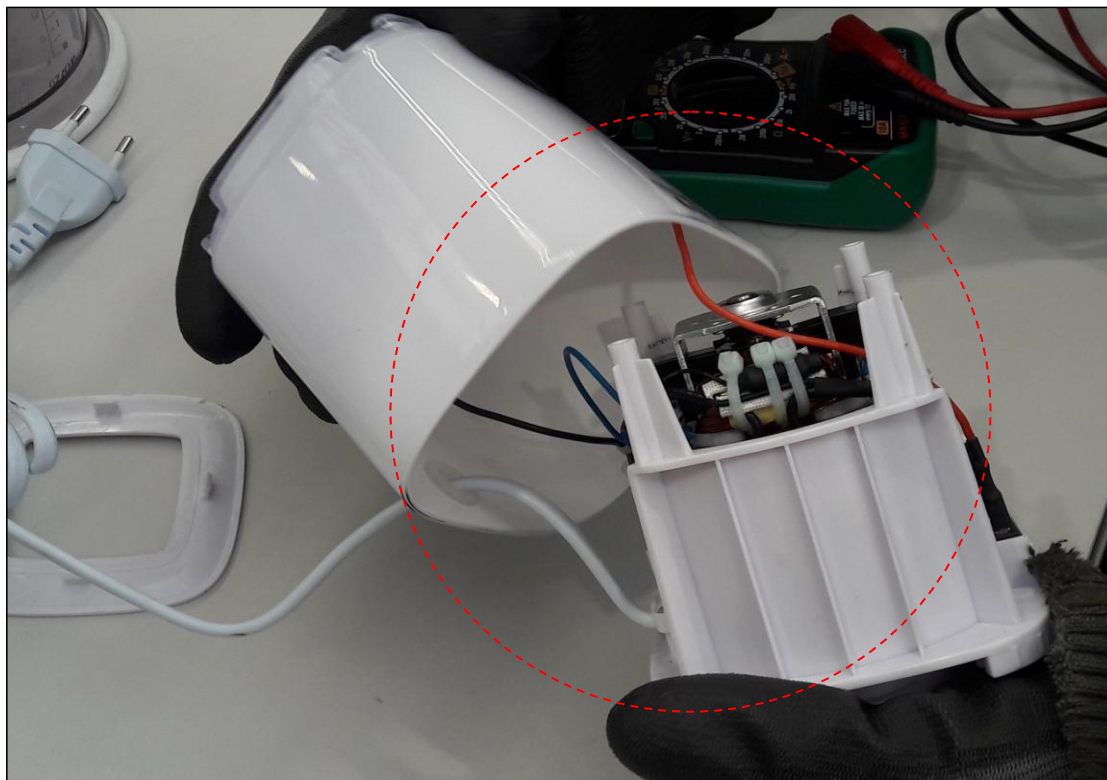
Βήμα 6°: Αποσυνδέουμε τους ακροδέκτες της καλωδίωσης διασύνδεσης με το διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας από το σώμα του διακόπτη και αφαιρούμε το διακόπτη που υπέστη βλάβη.

Βήμα 7°: Συνδέουμε τους ακροδέκτες της καλωδίωσης διασύνδεσης με το νέο διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας.

Βήμα 8°: Επανατοποθετούμε το διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος στο πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.



Βήμα 9°: Συναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα με το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



Βήμα 10^ο: Συνδέουμε το ρευματολήπτη (φισ) του καλωδίου του αναμίκτη – blender στο ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

Βήμα 11^ο: Παράδοση του διακόπτη έναρξης – παύσης λειτουργίας που υπέστη βλάβη είτε σε ΚΔΤ ΑΗΗΕ, είτε σε ειδικό μέσο στα σημεία συλλογής ΑΗΗΕ της ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΑΕ.

2.3.3 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με Α/Α 3

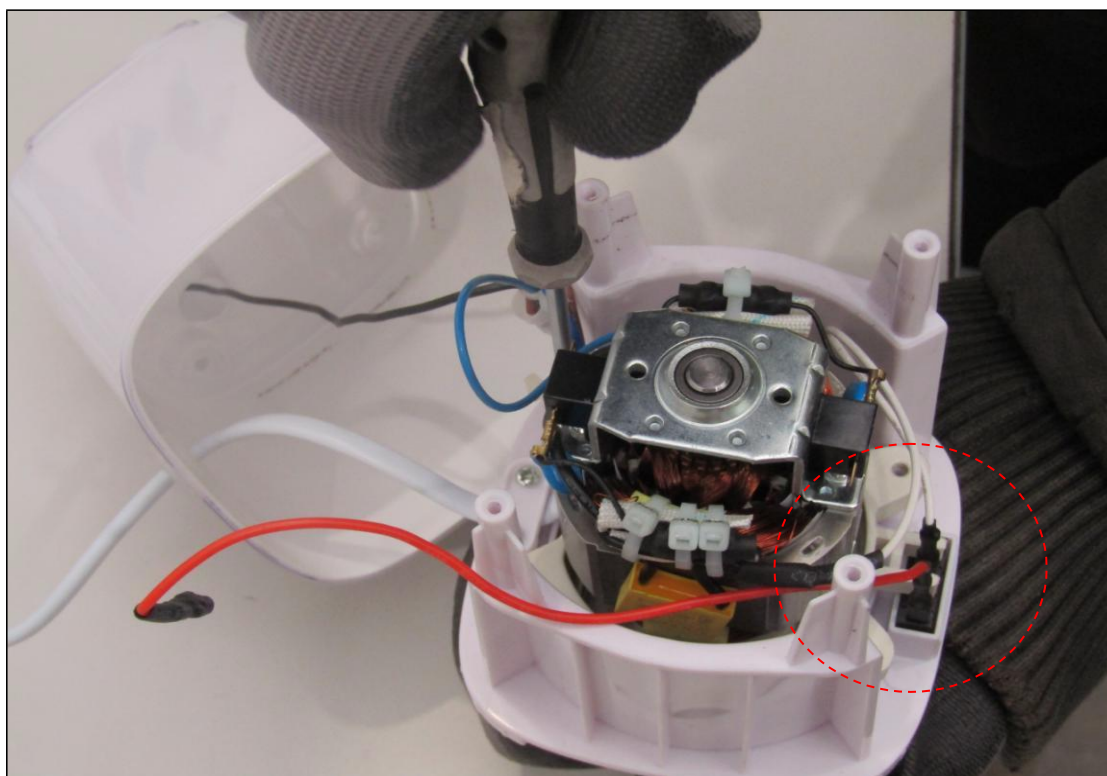
Για την επιδιόρθωση της βλάβης με Α/Α 3, οι απαιτήσεις σε εξοπλισμό περιλαμβάνουν:

- Κατσαβίδι.
- Τανάλια ή πένσα.
- Μεταλλικό Ακροδέκτη Διασύνδεσης Καλωδίωσης Κυκλώματος Ασφαλείας με διαστάσεις και τεχνικά χαρακτηριστικά ίδια με εκείνου που υπέστη βλάβη.

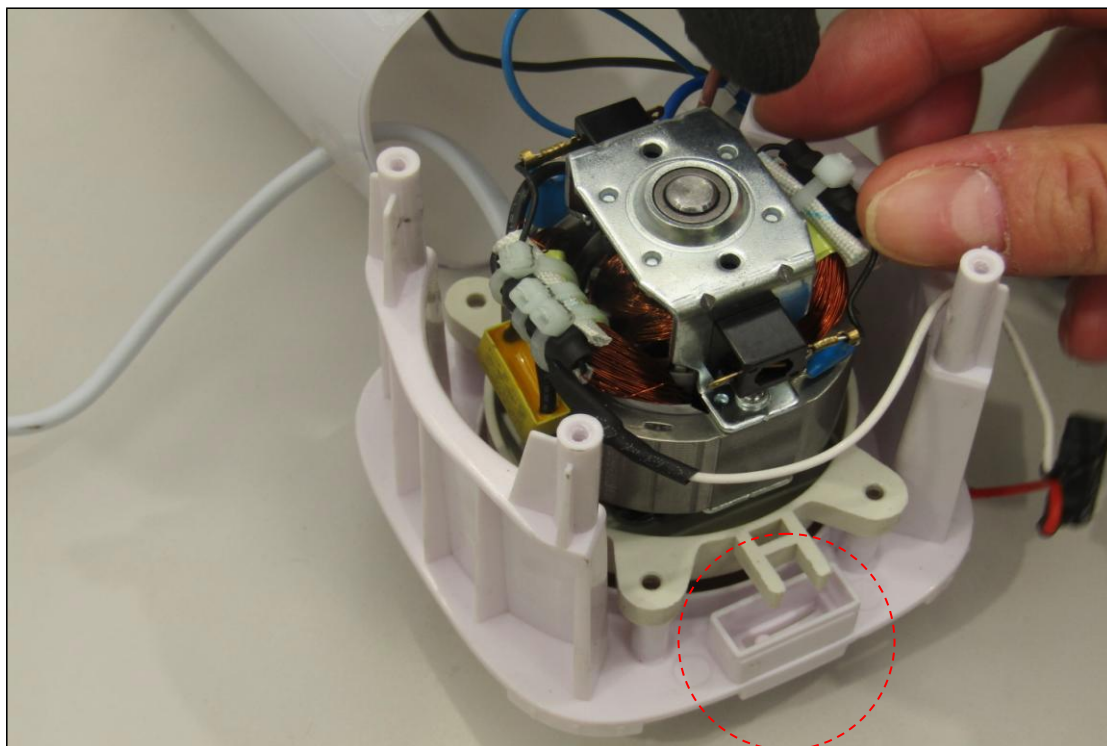
Προκειμένου για αδυναμία εκκίνησης του αναμίκτη – blender, η οποία ενδεχομένως να οφείλεται σε αστοχία του μεταλλικού ακροδέκτη διασύνδεσης καλωδίωσης με το διακόπτη του κυκλώματος ασφαλείας, συνίσταται να ακολουθηθούν τα εξής βήματα:

Βήμα 1^ο: Αποσυνδέουμε το ρευματολήπτη (φισ) του καλωδίου του αναμίκτη – blender από το ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

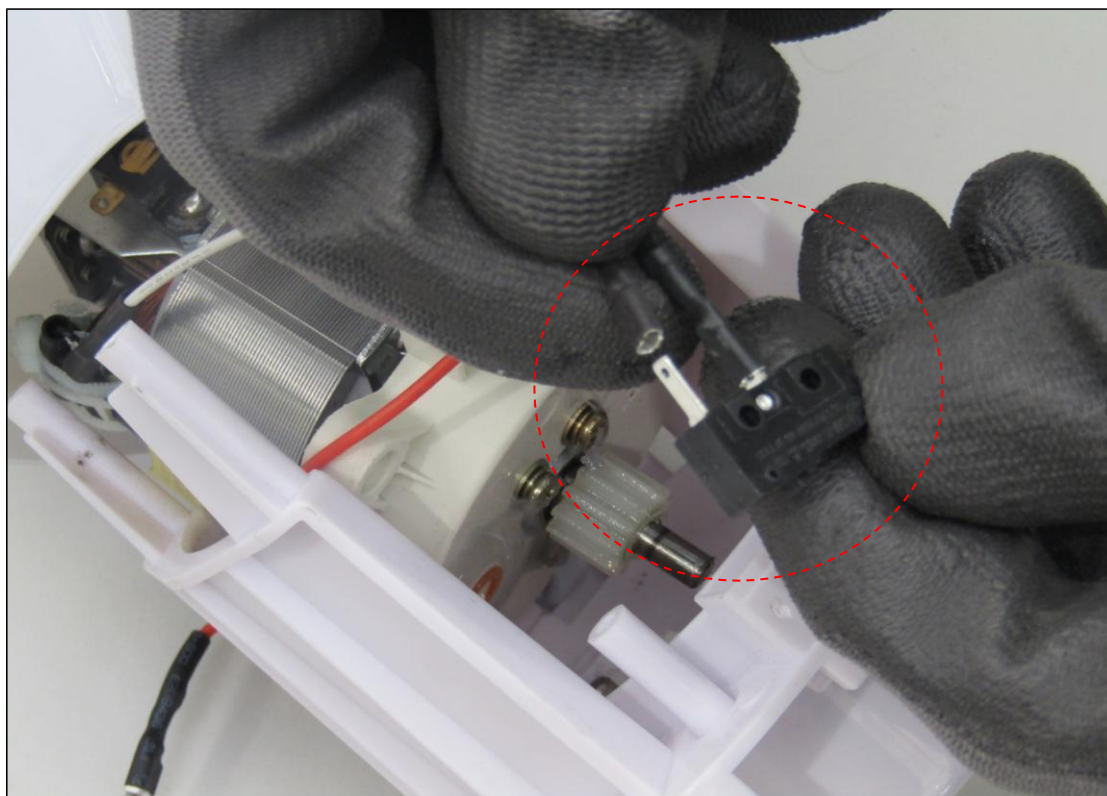
Βήμα 2^ο: Αποσυναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



Βήμα 3°: Αφαιρούμε το διακόπτη του κυκλώματος ασφαλείας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.



Βήμα 4°: Αφαιρούμε το μεταλλικό ακροδέκτη καλωδίωσης από τον ακροδέκτη του διακόπτη ασφαλείας.

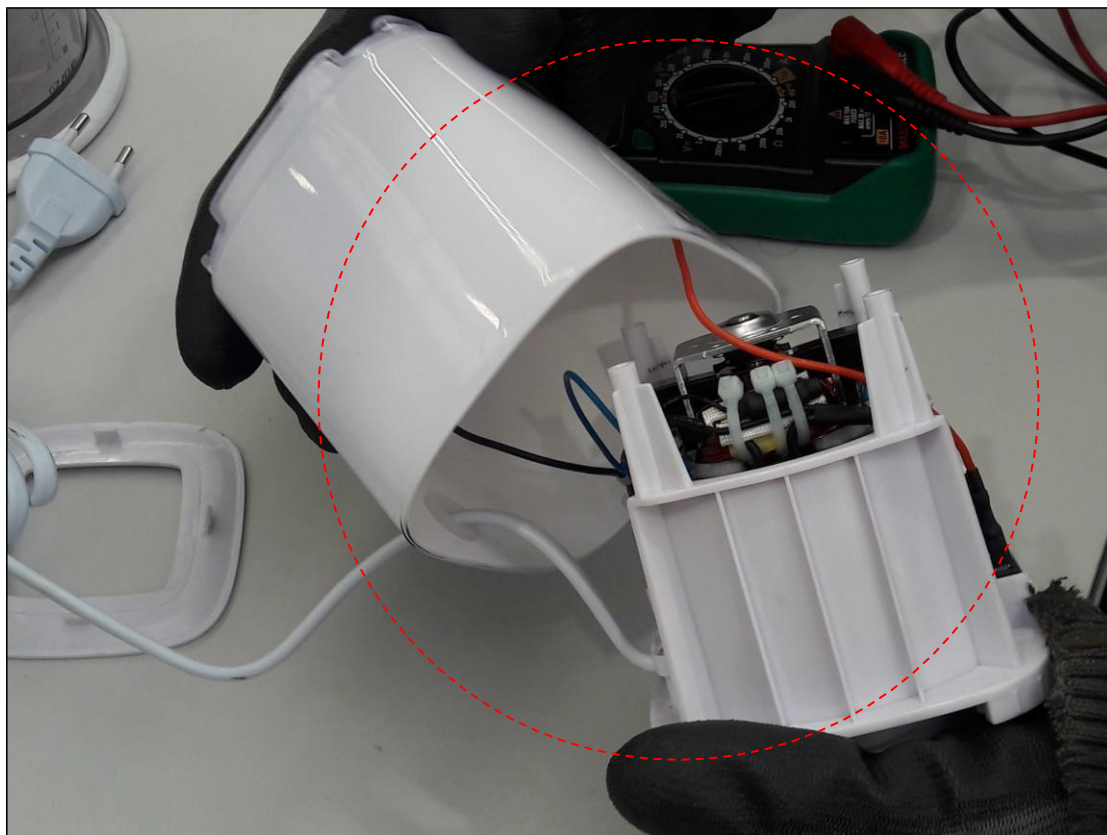


Βήμα 5^ο: Συνδέουμε το νέο μεταλλικό ακροδέκτη καλωδίωσης καταρχάς στο καλώδιο σύνδεσης με τον κινητήρα και εν συνεχεία, στον ακροδέκτη του διακόπτη ασφαλείας.

Βήμα 6^ο: Επανατοποθετούμε το διακόπτη ασφαλείας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος στο πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.



Βήμα 7^ο: Συναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα με το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



Βήμα 8^ο: Συνδέουμε το ρευματολήπτη (φικς) του καλωδίου του αναμείκτη – blender στο ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

Βήμα 9^ο: Παράδοση του μεταλλικού ακροδέκτη διασύνδεσης καλωδίωσης του κυκλώματος ασφαλείας που υπέστη βλάβη είτε σε ΚΔΤ ΑΗΗΕ, είτε σε ειδικό μέσο στα σημεία συλλογής ΑΗΗΕ της ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ ΣΥΣΚΕΥΩΝ Α.Ε..

2.3.4 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με Α/Α 4

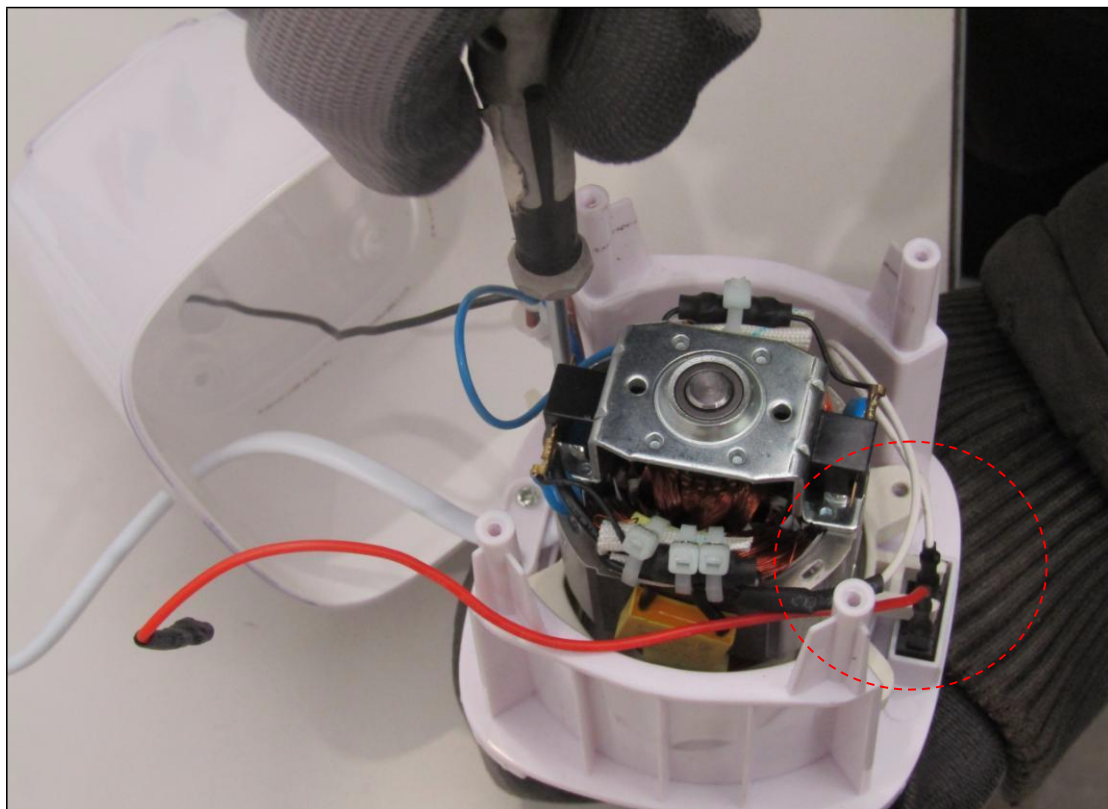
Για την επιδιόρθωση της βλάβης με Α/Α 4, οι απαιτήσεις σε εξοπλισμό περιλαμβάνουν:

- Κατσαβίδι.
- Τανάλια ή πένσα.
- Βολτόμετρο για διαγνωστικό έλεγχο.
- Διακόπτη Ασφαλείας με διαστάσεις και τεχνικά χαρακτηριστικά ίδια με εκείνου που υπέστη βλάβη.

Προκειμένου για αδυναμία εκκίνησης του αναμείκτη – blender, η οποία ενδεχομένως να οφείλεται σε αστοχία του διακόπτη ασφαλείας, συνίσταται να ακολουθηθούν τα εξής βήματα:

Βήμα 1^ο: Αποσυνδέουμε το ρευματολήπτη (φίς) του καλωδίου του αναμείκτη – blender από το ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

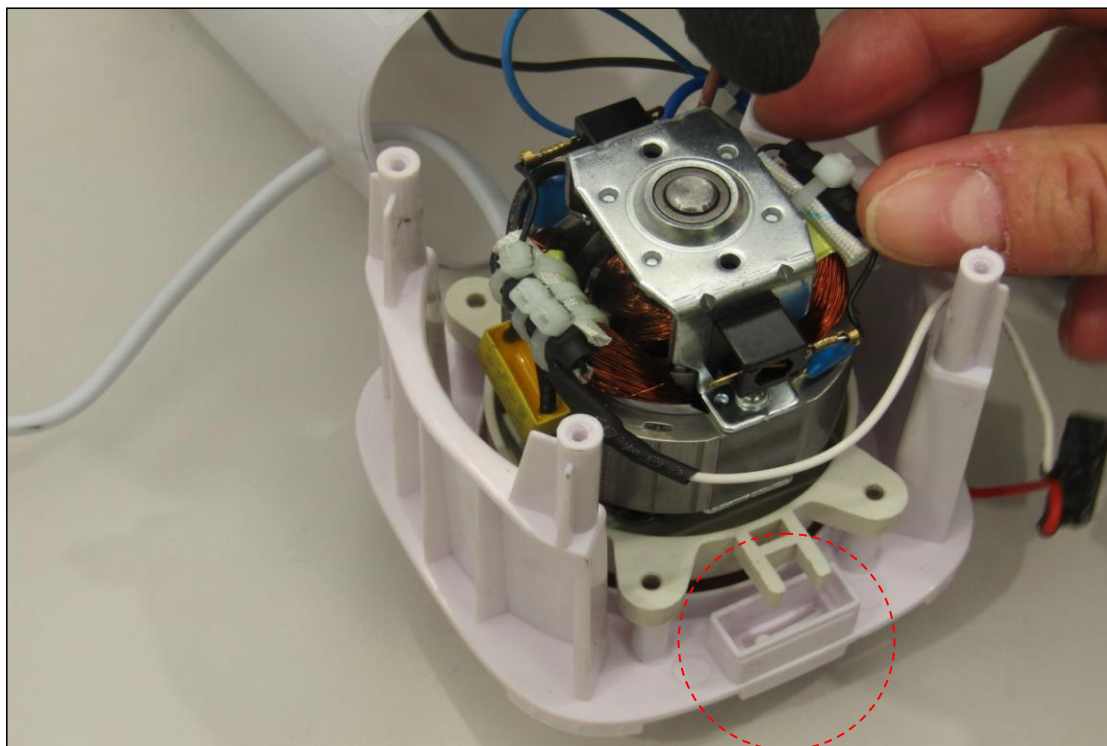
Βήμα 2^ο: Αποσυναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



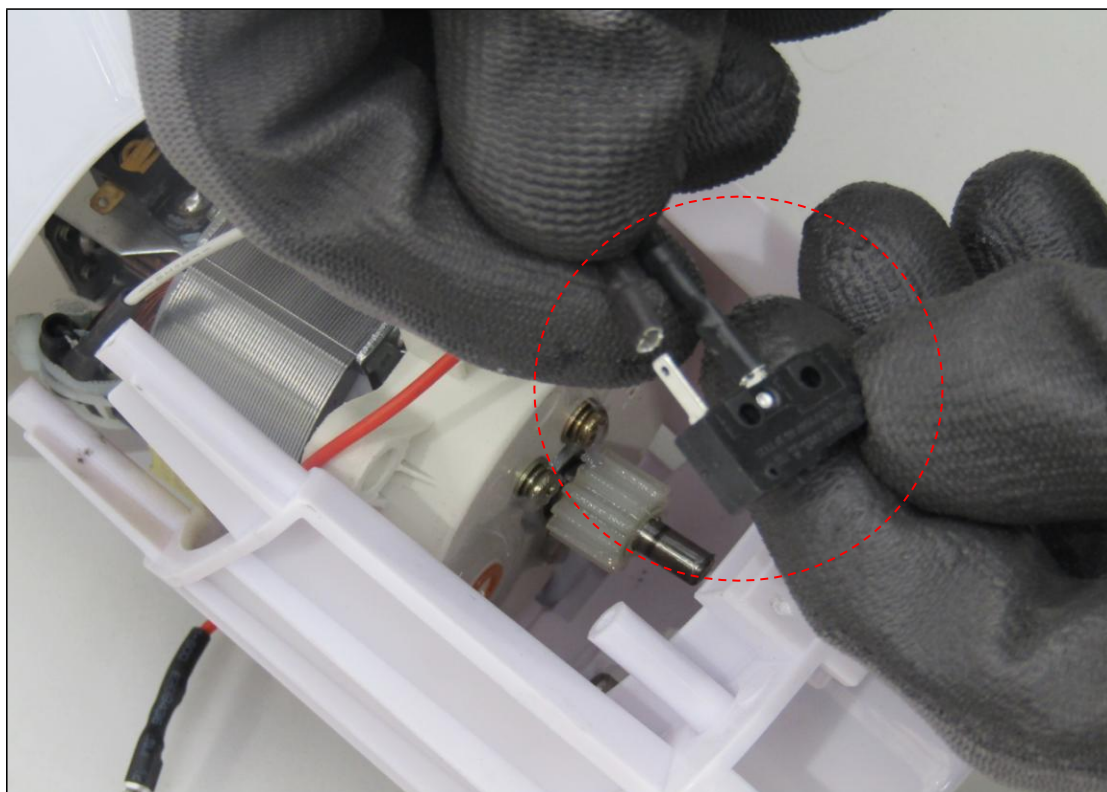
Βήμα 3^ο: Ελέγχουμε έναντι αστοχίας του ακροδέκτης των καλωδίων σύνδεσης του κινητήρα με το διακόπτη ασφαλείας. Σε περίπτωση αστοχίας ενός ή/και των δύο ακροδεκτών, ακολουθούμε τη διαδικασία που περιγράφεται στην Ενότητα 2.3.3 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με Α/Α 3.

Βήμα 4^ο: Εφαρμόζουμε τους ακροδέκτες ενός βολτομέτρου επί των δύο ακροδεκτών διασύνδεσης καλωδίωσης στο διακόπτη ασφαλείας. Σε περίπτωση όπου διαπιστωθεί διέλευση ηλεκτρικού ρεύματος, η αστοχία αφορά στο διακόπτη του κυκλώματος έναρξης – παύσης λειτουργίας, οπότε και ακολουθείται η διαδικασία που περιγράφεται στην Ενότητα 2.3.2 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με Α/Α 2.

Βήμα 5°: Αφαιρούμε το διακόπτη ασφαλείας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.



Βήμα 6°: Αποσυνδέουμε τους ακροδέκτες της καλωδίωσης διασύνδεσης με το διακόπτη ασφαλείας από το σώμα του διακόπτη και αφαιρούμε το διακόπτη που υπέστη βλάβη.

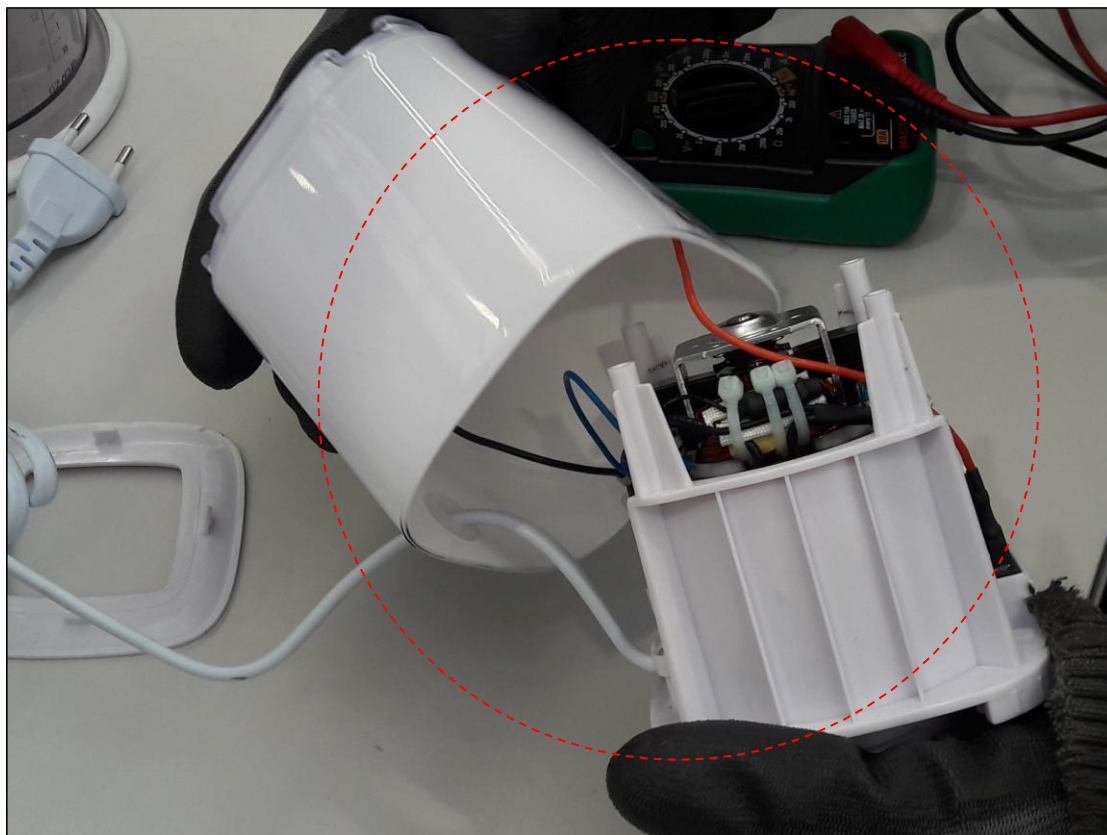


Βήμα 7^ο: Συνδέουμε τους ακροδέκτες της καλωδίωσης διασύνδεσης με το νέο διακόπτη ασφαλείας.

Βήμα 8^ο: Επανατοποθετούμε το διακόπτη ασφαλείας και τους ακροδέκτες καλωδίωσης του αντίστοιχου κυκλώματος στο πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης.



Βήμα 9^ο: Συναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα με το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



Βήμα 10^ο: Συνδέουμε το ρευματολήπτη (φίς) του καλωδίου του αναμείκτη – blender στο ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

Βήμα 11^ο: Παράδοση του διακόπτη ασφαλείας που υπέστη βλάβη είτε σε ΚΔΤ ΑΗΗΕ, είτε σε ειδικό μέσο στα σημεία συλλογής ΑΗΗΕ της ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ ΣΥΣΚΕΥΩΝ Α.Ε..

2.3.5 Βήματα Επιδιόρθωσης Βλάβης με A/A 5

Για την επιδιόρθωση της βλάβης με A/A 5, οι απαιτήσεις σε εξοπλισμό περιλαμβάνουν:

- Κατσαβίδι.
- Αιχμηρό Μεταλλικό Αντικείμενο (π.χ. μαχαίρι).

Προκειμένου για αδυναμία ή/και μειωμένη ταχύτητα περιστροφής κοπτικών πτερυγίων κατά τη λειτουργία του αναμείκτη – blender, η οποία ενδεχομένως να οφείλεται σε συσσώρευση ξηρών σωματιδίων στην εσωτερική επιφάνεια του κομβίου έναρξης – παύσης λειτουργίας ή/και στο σημείο σύνδεσης μεταξύ του άξονα του κινητήρα και του άξονα περιστροφής των κοπτικών πτερυγίων, με αποτέλεσμα να δυσχεραίνεται η διεπαφή μεταξύ των εξαρτημάτων αυτών, συνίσταται να ακολουθηθούν τα εξής βήματα:

Βήμα 1^ο: Αποσυνδέουμε το ρευματολήπτη (φίς) του καλωδίου του αναμείκτη – blender από το ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).

Βήμα 2^ο: Αποσυναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα από το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



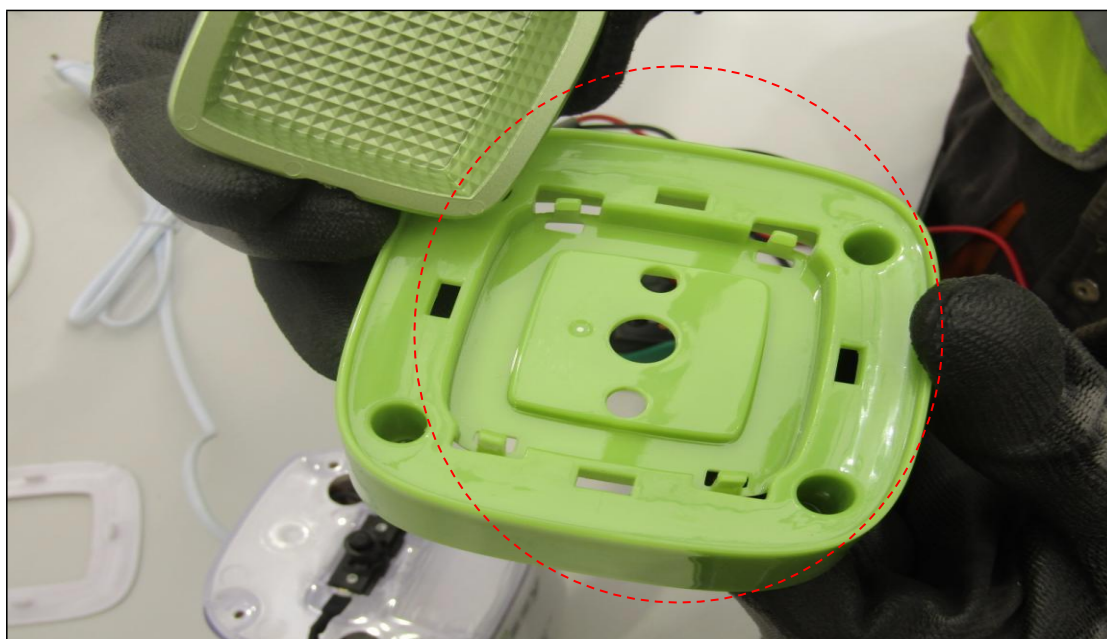
Βήμα 3^ο: Προκειμένου για καθαρισμό της διεπιφάνειας μεταξύ κομβίου έναρξης – παύσης λειτουργίας και πλαστικού περιβλήματος, αφαιρούμε με χρήση αιχμηρού αντικειμένου τα ξηρά σωματίδια που έχουν συσσωρευτεί λόγω χρήσης του αναμείκτη – blender στη διεπιφάνεια αυτή.



Βήμα 4°: Προκειμένου για καθαρισμό της διεπιφάνειας μεταξύ άξονα κινητήρα και άξονα περιστροφής κοπτικών πτερυγίων, αφαιρούμε με χρήση αιχμηρού αντικειμένου τα ξηρά σωματίδια που έχουν συσσωρευτεί λόγω χρήσης του αναμείκτη – blender στη διεπιφάνεια αυτή, επί του πλαστικού πλαισίου – σκελετού στήριξης.



Βήμα 5°: Συναρμολογούμε το πλαστικό περίβλημα με το πλαστικό πλαίσιο – σκελετό στήριξης, εντός του οποίου περιέχονται το κομβίο έναρξης παύσης λειτουργίας, το κύκλωμα έναρξης – παύσης λειτουργίας, ο κινητήρας και το κύκλωμα ασφαλείας.



Βήμα 6°: Συνδέουμε το ρευματολήπτη (φίς) του καλωδίου του αναμείκτη – blender στο ρευματοδότη παροχής ηλεκτρικής ισχύος (πρίζα).